

红安忠诚商砼绿色建材项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：红安忠诚商砼有限公司
编制单位：红安忠诚商砼有限公司
二〇二五年三月

建设单位：红安忠诚商砼有限公司

建设单位法人代表：黄忠诚（签字）

编制单位：红安忠诚商砼有限公司

编制单位法人代表：黄忠诚（签字）

建设单位：红安忠诚商砼有限公司（盖章）

电话：13986512378

注册地址：红安县高桥镇曹门村

编制单位：红安忠诚商砼有限公司（盖章）

电话：13986512378

建设地址：湖北省黄冈市红安县城关镇铁山村

目 录

表一	项目基本情况	1
表二	工程概况	4
表三	主要污染源、污染物处理和排放	20
表四	建设项目环境影响评估报告主要结论及审批部门决定	25
表五	验收监测质量保证及质量控制	28
表六	验收监测内容	29
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果	31
表八	环保检查结果	33
表九	验收监测结论	39
	建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	41

附图：

附图1：项目地理位置图

附图2：项目周边环境关系示意图

附图3：项目总平面布置图及雨污管网图

附图4：项目验收监测点位图

附图5：项目卫生防护距离包络线图

附件：

附件1：营业执照

附件2：项目环评批复

附件3：工况证明

附件4：危险废物处置承诺

附件5：说明

附件6：验收监测报告

附件7：排污许可登记回执

附表：

1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本情况

建设项目名称	红安忠诚商砼绿色建材项目				
建设单位名称	红安忠诚商砼有限公司				
建设项目性质	新建■ 改扩建 迁建 技术改造				
环评设计规模	年产混凝土20万立方				
实际建设规模	年产混凝土20万立方				
建设项目环评时间	2024年11月	开工建设时间		2024年11月	
投入试生产时间	2025年1月	验收现场监测时间		2025年2月28日~3月1日	
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局红安县分局	环评报告表编制单位		湖北黄达环保技术咨询有限公司	
环保设施设计单位	红安忠诚商砼有限公司	环保设施施工单位		红安忠诚商砼有限公司	
投资总概算	11300万元	环保投资总概算	107万元	比例	0.95%
实际总投资	11300万元	实际环保投资	107万元	比例	0.95%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日实施）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日起实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日起施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院</p>				

	<p>令第682号，2017年10月1日起施行）；</p> <p>（8）关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号，2017年11月22日实施）；</p> <p>（9）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日实施）；</p> <p>（10）《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函[2020]688号；</p> <p>（11）湖北黄达环保技术咨询有限公司编制完成的《红安忠诚商砼绿色建材项目环境影响报告表》（2024年11月）；</p> <p>（12）关于红安忠诚商砼绿色建材项目环境影响报告表的批复（红环审[2024]17号），2024年11月28日；</p> <p>（13）2025年02月10日已完成排污许可证登记管理，登记回执编号：91421122MA4888H805002Z。</p>
--	---

验收监测评价
标准、标号、
级别、限值

一、污染物排放标准

(1) 废气：项目无组织废气排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表3排放标准要求。

(2) 废水：项目废水主要为办公生活废水和生产废水。办公生活废水经隔油池和化粪池预处理后用于周边肥田。生产废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后，回用于生产。

(3) 噪声：项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类、4类标准。

(4) 固体废物：项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

表1-1 污染物排放标准明细表

要素分类	标准名称	适用类别	标准限值		评价对象	
			参数名称	限值		
废气	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）	表3	无组织	颗粒物	0.5mg/m ³	搅拌粉尘、给料和输送粉尘、堆场粉尘、厂界废气
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	/	等效连续A声级	2类：昼间/夜间	60dB(A)/50dB(A)	厂界东北、东南、西北侧
				4类：昼间/夜间	70dB(A)/55dB(A)	厂界西南侧
固废	按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）					

表二 工程概况

1、项目建设基本情况

红安忠诚商砼有限公司于2015年12月在湖北省黄冈市红安县高桥镇曹门村注册成立，2023年10月投资11300万元于黄冈市红安县城关镇铁山村建设红安忠诚商砼绿色建材项目，该项目环评批复中的建设内容：租赁红安县城关镇铁山村现有空地，占地面积约28585.29平方米，总投资11300万元，其中环保投资107万元，主要建设内容为搅拌站2套、原料储存区、办公楼等相关配套设施。项目运行后预计年产20万立方米商品混凝土。

本次验收实际建设内容：占地面积约28585.29平方米，总投资11300万元，其中环保投资107万元。主要建设搅拌站2套、原料储存区、办公楼等相关配套设施。生产规模：年产混凝土20万立方米，与环评批复一致。

2023年11月我公司委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制了《红安忠诚商砼绿色建材项目环境影响报告表》，并于2024年11月28日取得环评批复（红环审〔2024〕17号）。2025年02月10日已完成排污许可证登记管理，登记回执编号：91421122MA4888H805002Z，有效期限为2025年02月10日至2030年02月09日。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等有关规定，建设单位进行自主验收。我公司进行资料核查和现场踏勘，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放、环保设施的落实情况，并根据环评报告表、环评批复文件及相关标准要求编制了监测方案。同时委托湖北虹科检测技术有限公司于2025年2月28日~2025年3月1日对红安忠诚商砼绿色建材项目的废气、噪声进行竣工验收检测并出具检测报告。并根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收监测报告表。

项目验收内容为红安忠诚商砼绿色建材项目的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。监测内容为废气排放监测、噪声排放监测、废水处置情况、固体废弃物处置情况检查、环境管理检查。

2.工程内容及规模

(1) 地理位置

本项目位于湖北省黄冈市红安县城关镇铁山村，地理坐标为 114°33'47.895"E，31°15'7.872"N。项目东北侧 300m 处为碾子湾，东南侧 360m 处为蜘蛛湾，东南侧 85m 处为裴家咀，西南侧 277m 处为龚家冲。与环评期间一致，无变化。本项目地理位置图见附图 1，项目周边关系情况见附图 2、项目平面布置情况见附图 3。

(2) 建设内容

本项目产品方案见表2-1，建设概况核查见表2-2，主要工程内容核查见表2-3，主要设备见表2-4。

表2-1 项目产品方案一览表

序号	名称	环评设计年产量	实际年产量
1	混凝土	20万方米	20万方米

表2-2 项目概况核查表

序号	基本情况	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况	与环评及批复要求的一致性
1	项目名称	红安忠诚商砼绿色建材项目	红安忠诚商砼绿色建材项目	一致
2	建设地点	红安县城关镇铁山村	红安县城关镇铁山村	一致
3	建筑面积	11715平方米	11715平方米	一致
4	项目性质	新建	新建	一致
5	项目所属行业	C3021 水泥制品制造	C3021 水泥制品制造	一致
6	总投资	11300万元	11300万元	一致
7	环保投资	107万元	107万元	一致
8	劳动定员	16人	16人	一致
9	工作制度	10h/d	10h/d	一致
10	年工作日	350天	350天	一致

表2-3 主要工程内容核查表

序号	项目组成	名称	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况	与环评的一致性
1	主体工程	搅拌站	2套，由配料站、皮带机、搅拌主机、计量系统系统、控制系统等组成，年产混凝土20万方，占地面积约5000m ²	建设1栋搅拌楼，2套设施由配料站、皮带机、搅拌主机、计量系统系统、控制系统等组成，年产混凝土20万方，占地面积约5000m ²	一致
2	辅助工程	办公楼	位于本项目厂区东侧，占地面积约为 515m ² 。	位于项目厂区东侧，占地面积约为 515m ² 。	一致
		配套用房	位于本项目厂区西侧，占地面积约为 200m ² 。	位于项目厂区西侧，占地面积约为 200m ² 。	一致

3	储运工程	原料储存区	位于本项目厂区北侧，占地面积约为 6000m ² ，用于砂石等原料的储存，于厂区中部设置 8 个 300m ³ 的筒仓，其中 4 个水泥筒仓、2 个粉煤灰筒仓、2 个矿粉筒仓。	位于项目厂区北侧，占地面积约为 6000m ² ，用于砂石等原料的储存，于厂区中部设置 8 个 300m ³ 的筒仓，其中 4 个水泥筒仓、2 个粉煤灰筒仓、2 个矿粉筒仓。	一致
		道路运输	厂内围绕搅拌站和原料仓库设置运输通道，原料进厂、成品出厂均由汽车进行运输	厂内围绕搅拌站和原料仓库设置运输通道，原料进厂、成品出厂均由汽车进行运输	一致
4	公用工程	供水系统	由红安县城关镇给水管网接入	由红安县城关镇给水管网接入	一致
		排水系统	项目排水采用雨污分流制，生活污水经隔油池+化粪池处理后用于周边肥田。	项目排水采用雨污分流制，生活污水经隔油池+化粪池处理后用于周边肥田。	一致
		供电系统	由红安县城关镇变电站引入	由红安县城关镇变电站引入	一致
5	环保工程	废水	生产废水经砂石分离机（8600mm*2300mm*2600mm）+沉淀池（25m ³ ）+压滤机（6000mm*1300mm*1350mm）处理后回用于生产	生产废水经砂石分离机（8600mm*2300mm*2600mm）+沉淀池（25m ³ ）+压滤机（6000mm*1300mm*1350mm）处理后回用于生产	一致
			生活污水经隔油池+化粪池处理后用于周边肥田	生活污水经隔油池+化粪池处理后用于周边肥田	一致
		废气	①项目拟建设封闭厂房，将作业区（包含搅拌楼、粉料筒仓、砂石料堆场及其各单元装卸区和部分场内道路）进行封闭处，减少粉尘排放；②给料和输送带粉尘、砂石装卸粉尘采用洒水抑尘；③堆场粉尘采用三面围挡和洒水抑尘；④搅拌粉尘采用布袋除尘器处理后无组织排放；⑤筒仓粉尘经仓顶自带除尘器处理；⑥运输扬尘采取限速、道路洒水、车辆加盖帆布篷或使用围挡防止物料洒落，硬化道路等措施。	①项目建设封闭厂房，将作业区（包含搅拌楼、粉料筒仓、砂石料堆场及其各单元装卸区和部分场内道路）进行封闭，减少粉尘排放；②给料和输送带粉尘、砂石装卸粉尘采用洒水抑尘；③堆场粉尘采用三面围挡和洒水抑尘；④搅拌粉尘采用布袋除尘器处理后无组织排放；⑤筒仓粉尘经仓顶自带除尘器处理；⑥运输扬尘采取限速、道路洒水、车辆加盖帆布篷或使用围挡防止物料洒落，硬化道路等措施	一致
		噪声	合理布局生产车间，选择低噪音型设备并采取一定的隔音降噪措施，如安装减震垫等措施	合理布局生产车间，使用低噪音型设备，设置厂房隔音降噪，安装减震垫等措施	一致
	生活垃圾	环卫部门清运	生活垃圾：项目办公生活垃圾交由环卫部门统一清运	一致	

	固废	一般工业固废	除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料收集后回用于生产	除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料收集后回用于生产	一致
		危险废物	废机油、废机油桶定期交由资质单位处置	废机油、废机油桶暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处置	一致

表2-4 主要设备一览表

序号	环评及批复阶段主要生产设备			实际建设的主要生产设备			与环评及批复要求的一致性		
	设备名称	型号规格	数量	设备名称	型号规格	数量			
1	地仓配料站系统监视系统	储料仓	25m ³ 混凝土结构	12个	地仓配料站	储料仓	25m ³ 混凝土结构	12个	一致
		储料斗	双门粗精称计量结构	12套		储料斗	双门粗精称计量结构	12套	一致
		计量斗	3.4m ³	12个		计量斗	3.4m ³	12个	一致
		计量斗防坠保护装置		12套		计量斗防坠保护装置		12套	一致
		砂仓防堵料装置		6套		砂仓防堵料装置		6套	一致
		称重传感器	3×3000kg	12套		称重传感器	3×3000kg	12套	一致
		气缸	带磁性开关	36		气缸	带磁性开关	36	一致
		振动器		18		振动器		18	一致
		筛网		12套		筛网		12套	一致
		校称砝码架		2套		校称砝码架		2套	一致
		防尘气控柜		2套		防尘气控柜		2套	一致
		数字信号变换器		12套		数字信号变换器		12套	一致
2	水平皮带机	机架		2套	水平皮带机	机架		2套	一致
		输送带	1200mm	2台		输送带	1200mm	2台	一致
		驱动装置	菱形包胶	2套		驱动装置	菱形包胶	2套	一致
		改向滚筒		2套		改向滚筒		2套	一致
		张紧装置		2套		张紧装置		2套	一致
		头部清扫器		2台		头部清扫器		2台	一致
		头部挡料罩		2个		头部挡料罩		2个	一致
		托辊	φ108mm×1200mm	2套		托辊	φ108mm×1200mm	2套	一致
安全装置	急停开关	2套	安全装置	急停开关	2套	一致			
3	斜皮带机	机架		2套	斜皮带机	机架		2套	一致
		输送带	1200mm	2台		输送带	1200mm	2台	一致
		检修走道	双侧走道，镀锌钢格板	2套		检修走道	双侧走道，镀锌钢格板	2套	一致
		驱动装置	菱形包胶	2套		驱动装置	菱形包胶	2套	一致
		头部水冲洗	间歇式冲洗	2套		头部水冲洗	间歇式冲洗	2套	一致

		改向滚筒		2套		改向滚筒		2套	一致
		中部张紧装置	重锤式自动调节	2套		中部张紧装置	重锤式自动调节	2套	一致
		配重轴承加油管道		2套		配重轴承加油管道		2套	一致
		配重箱		2个		配重箱		2个	一致
		头部清扫器		2台		头部清扫器		2台	一致
		尾部清扫器		2台		尾部清扫器		2台	一致
		残料槽	镀锌板	2个		残料槽	镀锌板	2个	一致
		尾部接料斗		2个		尾部接料斗		2个	一致
		托辊	φ108mm×1200mm	2套		托辊	φ108mm×1200mm	2套	一致
		皮带机弧形护罩	彩钢压型板	2套		皮带机弧形护罩	彩钢压型板	2套	一致
安全装置	急停开关	2套	安全装置	急停开关	2套	一致			
4	搅拌机主机	搅拌机主体	公称容积： 4m ³	2套	搅拌机主机	搅拌机主体	公称容积： 4m ³	2套	一致
		电机	65kW	4台		电机	65kW	4台	一致
		减速机		4台		减速机		4台	一致
		液压站泵		2个		液压站泵		2个	一致
		润滑系统		2套		润滑系统		2套	一致
		残油收集装置		2套		残油收集装置		2套	一致
		油脂过滤器		2台		油脂过滤器		2台	一致
		卸料门		2个		卸料门		2个	一致
		卸料门检测开关		6个		卸料门检测开关		6个	一致
		安全装置	急停开关	2套		安全装置	急停开关	2套	一致
		检修门保护装置		2套		检修门保护装置		2套	一致
		塌落度观测装置		2套		塌落度观测装置		2套	一致
5	水泥计量	计量斗	2.3m ³	2个	水泥计量	计量斗	2.3m ³	2个	一致
		称重传感器	3×1000kg	2套		称重传感器	3×1000kg	2套	一致
		气动蝶阀	公称直径：φ300mm	2个		气动蝶阀	公称直径：φ300mm	2个	一致
		振动器		2台		振动器		2台	一致
		气压平衡装置		2套		气压平衡装置		2套	一致
		进料软连接	涤纶布管	2套		进料软连接	涤纶布管	2套	一致
		卸料软连接	红色胶管	2个		卸料软连接	红色胶管	2个	一致
掺合		计量斗	2.3m ³	2个	掺合	计量斗	2.3m ³	2个	一致
		称重传感器	3×1000kg	2套		称重传感器	3×1000kg	2套	一致

6	料 计 量	气动蝶阀	公称直径: ϕ 300mm	2个	料 计 量	气动蝶阀	公称直径: ϕ 300mm	2个	一致
		振动器		2台		振动器		2台	一致
		气压平衡装置		2套		气压平衡装置		2套	一致
		进料软连接	涤纶布管	2套		进料软连接	涤纶布管	2套	一致
		卸料软连接	红色胶管	2个		卸料软连接	红色胶管	2个	一致
7	水 计 量 系 统	计量斗	1.2m ³	2个	水 计 量 系 统	计量斗	1.2m ³	2个	一致
		粗精称装置		2套		粗精称装置		2套	一致
		称重传感器	3×1000kg	2套		称重传感器	3×1000kg	2套	一致
		气动蝶阀	公称直径: ϕ 150mm	4个		气动蝶阀	公称直径: ϕ 150mm	4个	一致
		水泵		2台		水泵		2台	一致
		管路	镀锌管	2套		管路	镀锌管	2套	一致
		阀门		2套		阀门		2套	一致
8	外 加 剂 计 量 系 统	计量斗	0.1m ³ , 不锈 钢	2个	外 加 剂 计 量 系 统	计量斗	0.1m ³ , 不锈 钢	2个	一致
		粗精称装置	不锈钢	4套		粗精称装置	不锈钢	4套	一致
		储液箱	10m ³ , PE高 防腐	4个		储液箱	10m ³ , PE高 防腐	4个	一致
		称重传感器	200kg	2个		称重传感器	200kg	2个	一致
		气动蝶阀	公称直径: ϕ 80mm	2个		气动蝶阀	公称直径: ϕ 80mm	2个	一致
		外加剂防腐 泵	不锈钢	4台		外加剂防腐 泵	不锈钢	4台	一致
		管路	PPR管	4套		管路	PPR管	4套	一致
		阀门		4套		阀门		4套	一致
9	气 路 系 统	螺杆式空压 机	排气量: 1.7m ³ /min	2台	气 路 系 统	螺杆式空 压机	排气量: 1.7m ³ /min	2台	一致
		过滤减压阀		2套		过滤减压 阀		2套	一致
		大储气罐	自动排水, 1m ³	2个		大储气罐	自动排水, 1m ³	2个	一致
		小储气罐	自动排水, 0.1m ³	4个		小储气罐	自动排水, 0.1m ³	4个	一致
		管路	PPR管	2套		管路	PPR管	2套	一致
		阀门		2套		阀门		2套	一致
		防尘气控柜		2套		防尘气控 柜		2套	一致
		气压在线监 测装置		2套		气压在线 监测装置		2套	一致
10	搅	计量层主体	集成预装	2套	搅	计量层主	集成预装	2套	一致

	拌主楼				拌主楼	体			
		计量层平台		2套		计量层平台		2套	一致
		搅拌层对开平台		2套		搅拌层对开平台		2套	一致
		走台围栏		2套		走台围栏		2套	一致
		卸料层楼梯	钢格板踏步	2套		卸料层楼梯	钢格板踏步	2套	一致
		搅拌层楼梯	钢格板踏步	2套		搅拌层楼梯	钢格板踏步	2套	一致
		外包装	50mm厚阻燃泡沫彩钢夹芯板,B1级	2套		外包装	50mm厚阻燃泡沫彩钢夹芯板,B1级	2套	一致
11	骨料待料斗	斗体	6m ³ 防磨损结构	2个	骨料待料斗	斗体	6m ³ 防磨损结构	2个	一致
		斗阀门	无压自锁结构	2个		斗阀门	无压自锁结构	2个	一致
		可拆卸式挡料板		2个		可拆卸式挡料板		2个	一致
		气缸		4个		气缸		4个	一致
		振动器		2台		振动器		2台	一致
12	主楼	除尘装置	30m ² 脉冲布袋除尘	2套	主楼	除尘装置	30m ² 脉冲布袋除尘	2套	一致
	除尘系统	气循环装置		2套	除尘系统	气循环装置		2套	一致
13	卸料斗	斗体		2个		斗体		2个	一致
		耐磨衬板		2套		耐磨衬板		2套	一致
		夹布橡胶管		2套		夹布橡胶管		2套	一致
14	操作室	框架		2个	操作室	框架		2个	一致
		装修	50mm厚阻燃岩棉板	2套		装修	50mm厚阻燃岩棉板	2套	一致
		靠椅		2个		靠椅		2个	一致
		空调	1.5P	2台		空调	1.5P	2台	一致
		操作台		2个		操作台		2个	一致
		操作保养规		2套		操作保养规		2套	一致

		程标识				规程标识				
15	智能控制软件	无缝料流功能	专利号: CN20201074 8593.5	2套		无缝料流功能	专利号: CN20201074 8593.5	2套	一致	
		自适应卸料功能	专利号: CN20201088 2886.2	2套		自适应卸料功能	专利号: CN20201088 2886.2	2套	一致	
		自适应计量功能	专利号: CN20211068 8033.X	2套		自适应计量功能	专利号: CN20211068 8033.X	2套	一致	
			软件著作权: 2021SR03812 78				软件著作权: 2021SR0381 278			
		塌落度观测系统		2套		塌落度观测系统		2套	一致	
		电源智能管理系统		2套		电源智能管理系统		2套	一致	
		气压在线监测功能		2套		气压在线监测功能		2套	一致	
16	管理软件	设备健康管家		2套	管理软件	设备健康管家		2套	一致	
		远程升级系统		2套		远程升级系统		2套	一致	
17	电气系统	工控机		2台	电气系统	工控机		2台	一致	
		操作显示器	24寸液晶显示器	2台		操作显示器	24寸液晶显示器	2台	一致	
		打印机		2台		打印机		2台	一致	
		低压电器		2套		低压电器		2套	一致	
		按钮操作盒		2套		按钮操作盒		2套	一致	
		电线电缆		2套		电线电缆		2套	一致	
		防尘电控柜		2套		防尘电控柜		2套	一致	
		照明系统		2套		照明系统		2套	一致	
		桥架及辅材		2套		桥架及辅材		2套	一致	
		摄像头	监控点: 主机盖、斜皮带尾部、卸料口	6个			摄像头	监控点: 主机盖、斜皮带尾部、卸料口	6个	一致
			视频分割器							
监控显示器	24寸液晶显示器	2台	监控显示器	24寸液晶显示器	2台	一致				
粉罐	仓体及支腿	300t (焊接式、环梁结构)	8个	粉罐	仓体及支腿	300t (焊接式、环梁结构)	8个	一致		

18		粉料罐辅助物料		2套		粉料罐辅助物料		2套	
		检修平台		2套		检修平台		2套	一致
		爬梯		2套		爬梯		2套	一致
		料位检测与报警控制		2套		料位检测与报警控制		2套	一致
19	粉罐配件	脉冲布袋收尘机	过滤面积： 22m ²	8台	粉罐配件	脉冲布袋收尘机	过滤面积： 22m ²	8台	
		料位计	高低位料位计	8套		料位计	高低位料位计	8套	一致
		压力安全阀	公称直径： φ 273mm	8台		压力安全阀	公称直径： φ 273mm	8台	一致
		手动蝶阀	公称直径： φ 300mm	8个		手动蝶阀	公称直径： φ 300mm	8个	一致
		破拱装置		8套		破拱装置		8套	
20	螺旋机	螺旋输送机	φ 323mm	4台	螺旋机	螺旋输送机	φ 323mm	4台	一致
		螺旋输送机	φ 273mm	4台		螺旋输送机	φ 273mm	4台	一致

原辅材料消耗及水平衡：

(1) 本项目主要原辅材料消耗量见表2-5。

表2-5 主要原辅材料消耗情况一览表

序号	名称		环评设计年消耗量 (t/a)	实际年消耗量 (t/a)	来源	备注
1	原料	水泥	49380	49380	外购	/
2		矿粉	14400	14400	外购	/
3		砂	168720	168720	外购	/
4		石子	197530	197530	外购	/
5		粉煤灰	12345	12345	外购	/
6		外加剂	1625	1625	外购	/
7	辅料	絮凝剂	4	4	外购	/
8	能耗	电	20 万 kW·h/a	20 万 kW·h/a	供电局	/
9		新鲜水	24202	24202	自来水	

理化性质：

水泥：水泥品种是以水泥的性能为依据划分的。我国常用的水泥都是硅酸盐系列水泥，主要是通过调整硅酸盐水泥熟料，合理掺入不同品种不同数量的混合材料而划分的。硅酸盐水泥熟料中主要矿物有硅酸三钙、硅酸二钙、铝酸三钙和

铁铝酸四钙四种。水泥的性质主要由熟料的矿物组成和矿物结构、混合材料的质量和数量、石膏掺量、粉磨细度等决定的。所以不同生产厂和不同生产方式的水泥，其性质是不同的。

外加剂：项目外加剂为减水剂，其主要成分为阴离子表面活性剂。水泥加水拌和后，由于水泥颗粒分子引力的作用，使水泥浆形成絮凝结构，使 10%~30% 的拌合水被包裹在水泥颗粒之中，不能参与自由流动和润滑作用，从而影响了拌合物的流动性。当加入减水剂后，由于减水剂分子能定向吸附于水泥颗粒表面，使水泥颗粒表面带有同一种电荷（通常为负电荷），形成静电排斥作用，促使水泥颗粒相互分散，絮凝结构破坏，释放出被包裹部分水，参与流动，从而有效地增加混凝土拌合物的流动性。本项目使用聚羧酸系高性能液态减水剂，聚羧酸系高性能减水剂是羧酸类接枝多元共聚物与其他有效助剂的复配产品，主要由聚羧酸大单体 TPEG（异戊烯醇聚氧乙烯醚）合成生产的。TPEG 是一种聚合物，无固定分子量，严格意义上讲它属于混合物或全是乙氧基的加成物，一般用于生产聚羧酸高性能减水剂系列产品，主要应用于对保坍性要求较高的混凝土或砂浆中，在水利、核电等国家重大工程领域使用也较为广泛。TPEG 系列产品溶于水及多种有机溶剂，其双键保留率高，分子结构呈梳形、自由度大，可对其进行分子结构设计，并可通过比较简单的合成工艺制造出所需要的高性能减水剂。此外，TPEG 系列产品的掺量低、减水率高、拌合物的流动性和流动保持性好、坍落度损失低、增强效果潜力大以及低收缩。存储于专用桶内，存储桶置于钢构大槽内，防止泄漏流入外环境。

粉煤灰：粉煤灰是由煤粉炉排出的烟气中收集到的细颗粒白色粉末，是由矿化程度较低的褐煤燃烧后形成的残灰，它的氧化钙含量较高，具有胶凝性质。粉煤灰一般多呈球形，且富含玻璃体，含量在 50~70% 之间。晶体部分主要是莫来石和石英，还有一定量的未燃尽炭，含量约为 1~24%。从化学成份看，粉煤灰主要含有 SiO_2 （35~60%）， Al_2O_3 （13~40%）， CaO （2~5%）， Fe_2O_3 （3~10%）等。由于粉煤灰经高温熔融，所以其结构非常致密。

（2）水平衡

供水：项目供水由市政供水管网供给，水质水量满足生产需求。项目用水主要包括生产用水（搅拌用水、搅拌机清洗用水、车辆冲洗用水、地面冲洗用水、

降尘用水)、生活用水(办公生活用水、住宿用水、食堂用水)。生产总用水量分别为(36000m³/a、175m³/a、3110m³/a、350m³/a、300m³/a)、生活总用水量分别为(280m³/a、455m³/a、210m³/a),均由市政供水管网供给。

排水:根据企业提供的用水资料并结合现场核查,废水主要为办公生活废水、食堂废水、生产废水。

①办公生活总用水量为945m³/a,废水产生量为756m³/a,该废水经隔油池+化粪池处理后用于周边农田肥田。

②生产用水主要为搅拌用水、搅拌机清洗用水、车辆冲洗用水、地面冲洗用水、降尘用水。

A)搅拌总用水量为36000m³/a,该部分用水全部进入产品或通过蒸发损耗,无废水产生。

B)搅拌机清洗用水量为175m³/a,废水产生量为140m³/a,该废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产。

C)车辆冲洗总用水量为3110m³/a,废水产生量为2488m³/a,该废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产。

D)地面清洗总用水量为350m³/a,废水产生量为280m³/a,该废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产。

E)降尘用水量为300m³/a,该废水全部损耗。

③初期雨水,根据环评资料,项目厂区雨水量约为13770m³;年平均降雨天数为120天,则降雨量约为114.75m³/d。雨水全部收集进入雨水池,沉淀处理后回用于生产。项目设置两个总容积为150m³的雨水池。

项目用水、排水情况见表2-6,水平衡见图2-1。

表2-6 项目给排水情况(单位: m³/a)

项目	给水			排水			备注	
	总给水量	新鲜水量	回用水量	回用水量	损耗量	排水量		
办公生活用水	280	280	0	0	56	224	/	
住宿用水	455	455	0	0	91	364	/	
食堂用水	210	210	0	0	42	168		
生产用水	搅拌用水	36000	19322	16678	0	36000	0	/
	搅拌机清洗用水	175	175	0	140	35	0	/
	车辆冲洗用水	3110	3110	0	2488	622	0	/

地面冲洗用水	350	350	0	280	70	0	/
降尘用水	300	300	0	0	300	0	/
合计	40880	24202	16678*	2908	37216	756	/
备注	“*”：为雨水量（13770m ³ /a）与砂石分离机+沉淀池+压滤机（2908m ³ /a）处理后的回用水量之和。						

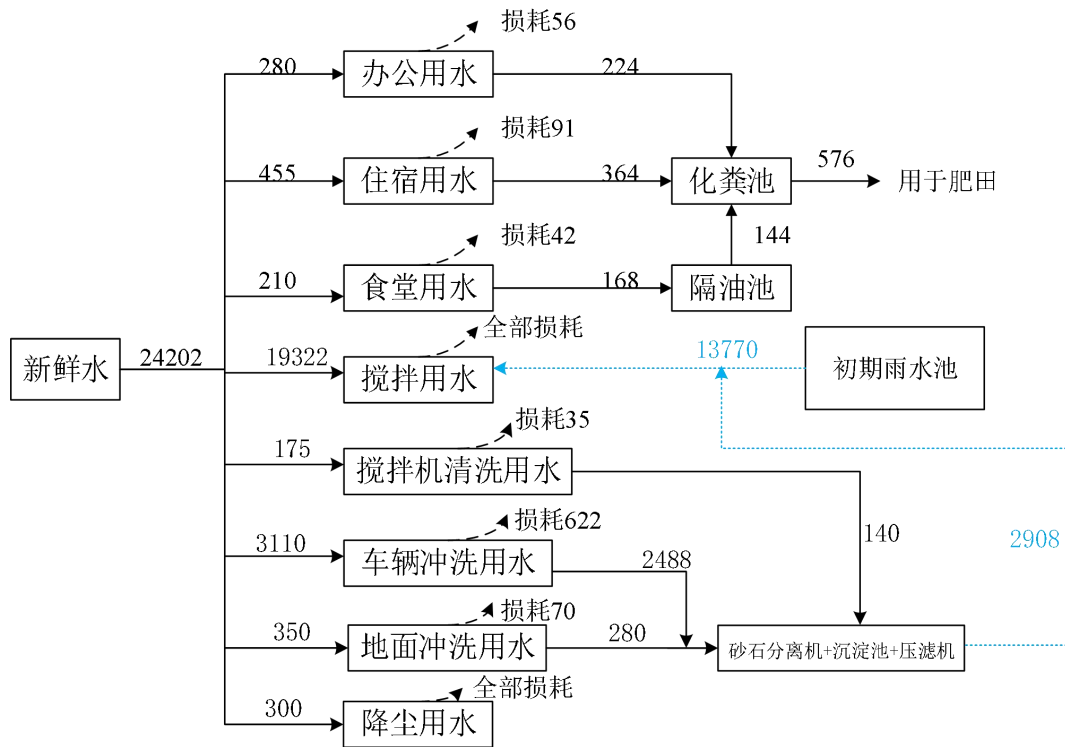


图2-1 水平衡图 (m³/a)

主要工艺流程及产污环节：

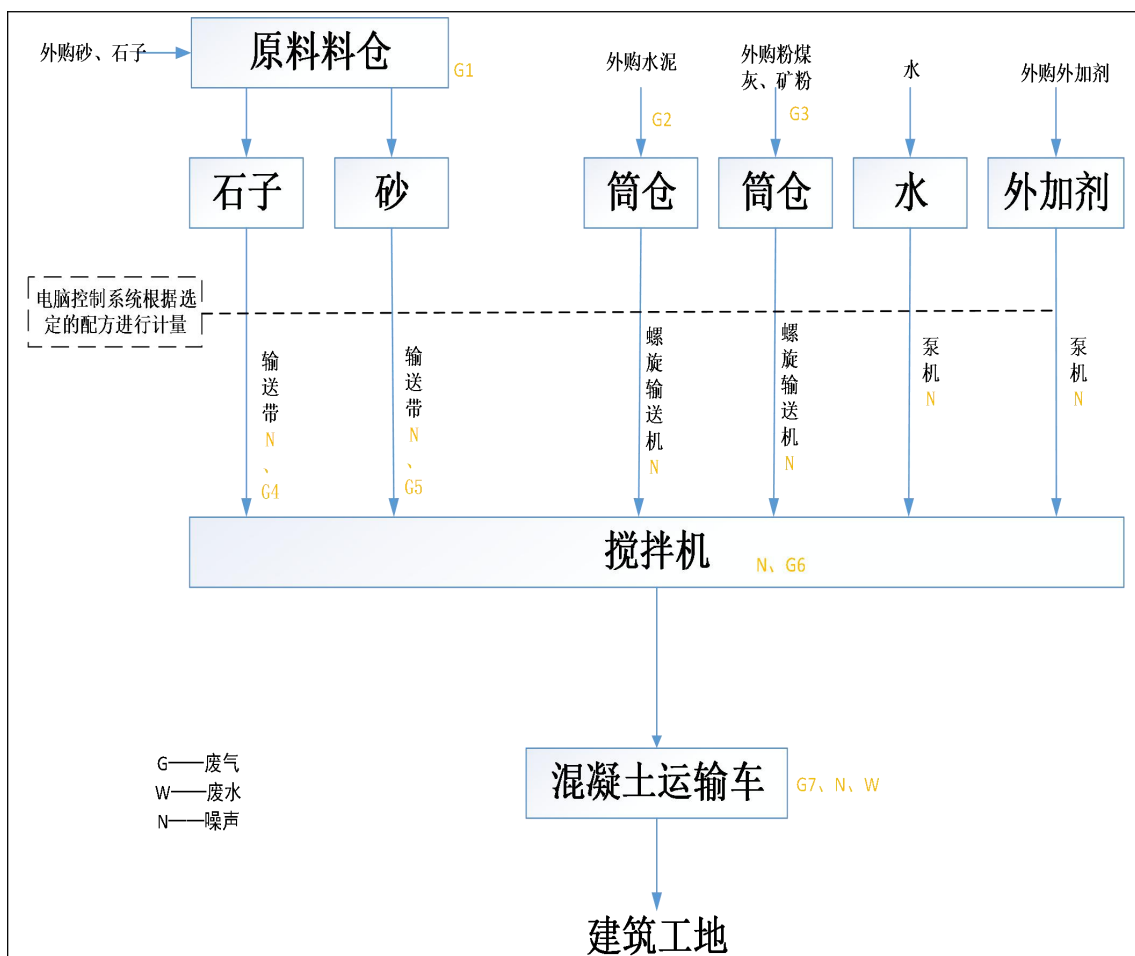


图2-2 混凝土生产工艺流程及产污节点图

工艺说明简述:

(1) 备料工序

砂子、石子由汽车运输到厂区在指定原料仓堆存；水泥、粉煤灰等粉料分别由专用罐车运输进场，通过罐车自带的管道以负压吸入料斗，再以压缩空气（正压）通过管道吹入散装粉料储料仓，整个输送过程全部在封闭的管道中完成。

(2) 砂石称量

砂石从料场下料斗进料仓，然后通过筛分系统分选大颗粒砂石返回料场，合格砂石计量后先后通过斜胶带输送至预加料斗，然后由预加料斗送至搅拌机内搅拌，皮带输送机为全封闭模式。

(3) 粉料称量

所需的粉料由密封罐车或其他输送装置通过压缩空气泵打入立式粉料仓，然后开启蝶阀，粉料落入输送机，再由输送机输送到称量斗称量，称量按骨料的配比误差进行扣称，称好的水泥由水泥称量斗下的气缸开启蝶阀滑入搅拌机搅拌。

在筒仓放料的过程中，如果出现“起拱”现象，就及时按动破拱装置电磁阀的按钮，进行吹气，消除“起拱”进行送料保证粉料供应顺畅。

(4) 水称量

所需的水由水泵把水池的水抽入称量箱称量，称好的水由增压泵抽出经喷水器喷入搅拌机。

(5) 减水剂称量

液态减水剂通过泵送至外加剂罐。所需减水剂由称量箱称量后投入水箱经喷水器喷入搅拌机。

(6) 搅拌工序

砂石、粉料、水及减水剂是按照设定的时间投入搅拌机的进入搅拌机的物料在相互反转的两根搅拌轴上的双道螺旋叶片的搅拌下，使物料产生挤压，摩擦、剪切、对流，从而进行剧烈的强制掺和，搅拌时间到时，由搅拌机开门装置的气缸将门打开，由叶片将已搅拌好的混凝土推到等待在此搅拌机下的运输车合格后全部推出后关门进入下一个搅拌循环，成品料运往施工现场。不合格的再对其进行调制、搅拌，直至合格为止。搅拌楼采用全封闭结构。

项目运营期污染物情况见表2-7。

表2-7 项目运营期污染因子汇总一览表

项目	主要污染物	来源	主要污染因子
废水	生产废水	车辆冲洗、搅拌机清洗、地面冲洗	SS
	生活废水	生活办公、住宿	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N
废气	搅拌粉尘	搅拌	颗粒物
	给料和输送带粉尘	输送带	颗粒物
	堆场粉尘	原料储存	颗粒物
	砂石装卸粉尘	砂石装卸	颗粒物
	筒仓粉尘	筒仓	颗粒物
	运输扬尘	汽车运输	颗粒物
噪声	设备噪声	各生产工段	等效连续 A 声级 (dB)
固废	生活垃圾	办公生活	/
	除尘器集尘灰	废气处理	/
	沉淀池污泥	生产废水处理	/
	实验室废料	实验	/
	废机油、废油桶	机械设备运行或维修过程	/

项目变动情况：

根据本项目进行现场勘查及资料调研过程中发现，红安忠诚商砼绿色建材项目工程建设内容与《红安忠诚商砼绿色建材项目环境影响报告表》及其批复（红环审[2024]17号）一致，该项目实际建设过程与环评对比变动见表2-8。

表2-8 项目验收前后变更一览表

类别	序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	实际变动情况分析	是否属于重大变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无此项变动	无此项变动
规模	2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无此项变动	无此项变动
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无此项变动	无此项变动
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	8	废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类、位于环境质量不达标区相应污染物排放量增加、废水第一类污染物增加、其他污染物排放量增加10%以上的（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
环境保护	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利	无此项变动	无此项变动

措施		环境影响加重的。		
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无此项变动	无此项变动

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函[2020]688号。按照法律法规要求，本项目不涉及变更问题。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

(1) 废气

本项目废气主要为搅拌粉尘、给料和输送带粉尘、堆场粉尘、砂石装卸粉尘、筒仓粉尘、运输扬尘。项目废气治理情况见下表3-1

表3-1 项目废气治理情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放方式	治理措施	排放去向
废气	搅拌粉尘	颗粒物	无组织排放	经布袋除尘器处理后无组织排放	大气环境
	堆场粉尘、砂石料装卸粉尘		无组织排放	采用三面围挡和洒水抑尘	
	筒仓粉尘	颗粒物	无组织排放	仓顶自带脉冲除尘器处理后无组织排放	
	给料和输送带粉尘	颗粒物	无组织排放	输送带均已进行封闭	
	运输扬尘	颗粒物	无组织排放	采取限速、道路洒水、车辆加盖帆布篷或使用围挡防止物料洒落，硬化道路等措施	

(2) 废水

根据项目用水资料并结合现场核查，项目废水主要为办公生活废水、生产用水。项目废水治理情况一览表见表3-2。

表3-2 项目废水治理情况一览表

废水类别	来源	主要污染物种类	排放规律	产生量	治理设施	排放去向
办公生活废水	办公生活、食堂、住宿	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	间断	945m ³ /a	隔油池和化粪池	用于周边肥田，不外排
生产废水	搅拌机清洗废水、车辆冲洗废水、地面冲洗废水	SS	间断	2908m ³ /a	/	生产废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产

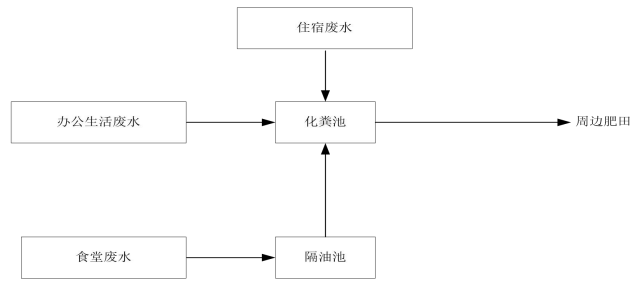


图 3-1 生活废水处理工艺流程图

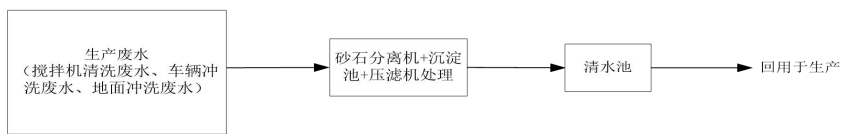


图 3-2 生产废水处理工艺流程图

(3) 噪声

营运期噪声主要来自搅拌机、皮带机、螺旋输送机、卸料斗等运行的噪声，噪声值范围在75~90dB (A) 之间，项目采用使用低噪声设备，对噪声设备采用隔声、消声、减振等降噪措施。本项目各声源级值详见表3-3。

表3-3 噪声污染源分析结果一览表

序号	设备名称	噪声源强	治理措施
1	搅拌机主体	90	合理布局生产车间,使用低噪音型设备并设置厂房隔音降噪,安装减震垫等措施。
2	皮带机	80	
3	螺旋输送机	80	
4	卸料斗	85	

(4) 固体废物

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料、危险废物废机油、废油桶。生活垃圾由垃圾桶分类收集后由环卫清运；除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料回用生产。危险废物废机油和废油桶暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。项目固体废物治理情况见表3-4。

表3-4 项目固体废物治理情况一览表

固废名称	来源	固废代码	产生量	处理处置方式
生活垃圾	办公、生活	/	4.9t/a	定期交由环卫部门清运处

				置	
除尘器集尘灰	废气处理系统	类别SW59 900-099-S59	87.929t/a	回用于生产	
沉淀池污泥	废水沉淀池	类别SW07 900-099-S07	4.84t/a		
实验室废料	物理实验测试	类别SW59 900-099-S59	0.5t/a		
危险废物	废机油	设备维修	类别HW08、危废代 码900-214-08	0.1t/a	暂存于危险废物暂存间， 定期交由有资质单位处置
	废机油桶	设备维修	类别 HW49、危废代 码 900-249-08	0.02t/a	

(5) 环境管理要求

(1) 一般工业固废

1) 一般工业固废管理要求

贮存管理要求包括:

①禁止与生活垃圾混合处理。

②建立检查维护制度。

③建立档案制度：应将入场的一般固体废物的种类和数量以及检查维护资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

2) 一般固体废物管理台账要求

项目实际运行过程中，按《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号）的规范要求，做好一般固体废物台账，主要包括：

①一般工业固体废物管理台账实施分级管理，主要用于记录固体废物的基础信息及流向信息。

②产废单位填写台账记录表时，根据自身固体废物产生情况，选择对应的固体废物种类和代码，并根据固体废物种类确定固体废物的具体名称。

③采用国家建立的一般工业固体废物管理电子台账，简化数据填写、台账管理等工作。

④台账记录表各表单的负责人对记录信息的真实性、完整性和规范性负责。

⑤设立专人负责台账的管理与归档，一般工业固体废物管理台账保存期限不少于5年。

⑥在固体废物产生场所、贮存场所及磅秤位置等关键点位设置视频监控，提高台账记录信息的准确性。

(2) 危险废物管理要求

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物转移管理办法》及《危险废物污染防治技术政策》的要求妥善管理产生的危险废物，委托有资质单位安全处置。

在收集、贮存、处置危废过程中应采取以下防治措施：

1) 危险废物的收集

a.危险废物要根据其成分，用符合国家标准的专门容器分类收集。

b.装有危险废物的容器和场所必须设有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。

c.危险废物收集时应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式。

d.危险废物的收集作业应满足如下要求：

①根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域，同时要设置作业界限标志和警示牌。

②作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道。

③收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急监测设备及应急装备。

④危险废物收集应参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）附录A填写记录表，并将记录表作为危险废物管理的重要档案妥善保存。

⑤收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全。

⑥收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其它物品转作它用时，应消除污染，确保其使用安全。

2) 危险废物的临时贮存

对已产生的危险废物，若暂时不能回收利用或进行处理处置的，单位须建设专门的危险废物贮存设施进行贮存，并设立危险废物标志，或委托具有专门危险废物贮存设施的单位进行贮存，贮存期限不得超过国家规定。

禁止将危险废物以任何形式转移给无许可证的单位，或转移到非危险废物贮

存设施中。

危险废物贮存设施应有相应的配套设施并按有关规定进行管理。危险废物贮存单位应建立危险废物贮存的台帐制度，危险废物出入库交接记录内容应参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）附录C执行。

表四 建设项目环境影响评估报告主要结论及审批部门决定

建设项目环境影响评估报告主要结论及审批部门审批决定：

(1) 环境影响评估报告主要结论

环评认为本建设项目符合国家相关产业政策，符合红安县的相关规划，项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废气、废水、噪声及固体废物的污染，在严格采取拟定的各项环境保护措施和本评价提出补充措施以后，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，并将产生较好的社会、经济和环境效益。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，可以在拟定地点、按拟定规模及计划实施。

(2) 主管环境管理部门批复要求（红环审[2024]17号）

红安忠诚商砼有限公司：

你公司报送的《红安忠诚商砼绿色建材项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。结合专家审查意见，经研究，批复如下：

一、建设项目位于红安县城关镇铁山村，项目总投资11300万元，其中环保投资107万元。主要建设内容为搅拌站2套、原料储存区、办公楼等相关配套设施。项目运行后预计年产20万立方米商品混凝土。

该项目符合国家产业政策，已在红安县发展和改革局备案，（备案项目代码:2310-421122-04-01-233848），在全面落实《报告表》提出的各项环保措施及要求后，对环境不利影响能够得到缓解和控制。经研究，同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护措施进行建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你必须严格落实《报告表》中提出的各项环保措施和要求，确保各项污染物稳定达标排放，并着重做好以下工作：

（一）严格落实废气治理措施。搅拌粉尘采取密闭搅拌方式+布袋收尘器处理；给料和输送带粉尘、砂石装卸粉尘通过喷淋洒水抑尘；堆场粉尘通过设置喷淋雾化降尘装置抑尘，堆场设置三面围挡、顶部棚化、地面硬化；筒仓粉尘采取密闭收集后通过脉冲式除尘器处理；运输扬尘采取道路洒水+车辆篷布遮盖等方式抑尘。颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）相关要求。

(二) 严格落实废水防治措施。严格按照“雨污分流”的原则设置给排水系统，切实做好各类管网的防腐、防漏、防渗措施生产废水通过砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产，不外排;生活废水经隔油池+化粪池处理后用于周边农田灌溉。

(三) 严格落实噪声污染防治措施。通过选用高效低噪声设备、合理布局、减震隔声、设备定期维护保养、加强绿化等措施确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类、4类标准限值。

(四) 严格落实各项固体废物处理处置措施。按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和有关规定要求分类收集并妥善处理。危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求，危险废物应定期委托有资质单位收集处置危险废物的转移应遵守《危险废物转移联单管理办法》及其它有关规定的要求，固体废物做到零排放。

(五) 项目在建设和运营过程中，应建立畅通公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求，定期发布环境信息，主动接受社会监督。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

纳入排污许可管理的建设项目，项目调试运行或发生实际排污行为之前，应当按照国家环境保护相关法律法规及排污许可证管理要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

项目竣工后，你公司必须按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收合格后方可投入生产或者使用，并依法在建设项目环境影响评价信息平台(<http://114.251.10.205/#/pub-message>)向社会公开验收报告。你公司公开上述信息的同时，应当向生态环境主管部门报送相关信息，并接受监督检查。

四、请红安县生态环境保护综合执法大队负责该项目“三同时”监督检查和日常环境监督管理工作，重点核实检查本项目批建的符合性、施工行为环境达标、环保“三同时”等内容。

五、环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告表，自环境影响报告表批复文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响报告表应当报我局重新审核。国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。

表五 验收监测质量保证及质量控制

本次验收现场监测委托湖北虹科检测技术有限公司进行，监测过程我公司人员全程进行参与和监督。

5.1 监测分析方法

本次监测的质量严格按照《环境监测技术规范》的要求进行，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。质量监测分析方法及仪器见表5-1。

表5-1 监测分析方法、方法及分析仪器来源

检测项目		检测依据	分析方法	检出限	检测仪器、设备
无组织 废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	0.168mg/m ³	AUW120D 电子天平 HKTS-A-048 HJ-240N 恒温恒湿称重系统 HKTS-A-075
噪声		GB 12348-2008	工业企业厂界环境 噪声排放标准	/	AWA5688 型多功能 声级计 HKTS-B-042

5.2 监测质量保证措施

1) 监测方法按照国家颁布和国家生态环境部推荐的现行有效的分析方法及采样方法进行监测。

2) 参与的检测人员均考核合格，持证上岗。

3) 本次检测所用仪器设备均经计量检定或校准合格，且在有效期内使用。

4) 质控结果见下表。

表 5-2 全程空白检测结果统计表

样品类型	检测项目	单位	检测结果	质控评价
废气	颗粒物	mg/m ³	ND	合格

表 5-3 声级计校准结果统计表

校准时间	前后校准偏差	测量前校准值	测量后校准值	校准示值允许偏差	评价
2025.2.28	0、0dB (A)	93.8dB (A)	93.8dB (A)	±0.5dB (A)	合格
2025.3.1	0、0dB (A)	93.8dB (A)	93.8dB (A)	±0.5dB (A)	合格

表六 验收监测内容

验收监测内容:

此次竣工验收是红安忠诚商砼绿色建材项目的环保设施的建设、运行和管理情况进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，同时检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其他污染物排放是否符合设计要求和国家标准。

本次验收监测内容包括有：1) 废气监测；2) 厂界噪声监测。

(1) 废气监测

废气监测内容见表6-1。

表6-1 废气污染物排放监测内容

监测位置		监测因子	监测频次	备注
无组织 废气	下风向1#、下风向2#、下风向 3#	颗粒物	3次/天，2天	/

(3) 噪声监测

噪声监测内容见表6-2。

表6-2 噪声监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
厂界东侧外1m处、厂界南侧外1m处、 厂界西侧外1m处、厂界北侧外1m处	等效连续A声级	昼间1次/天，2天

注：夜间不进行生产活动

本项目废气、厂界噪声监测期间监测点位见下图6-1。

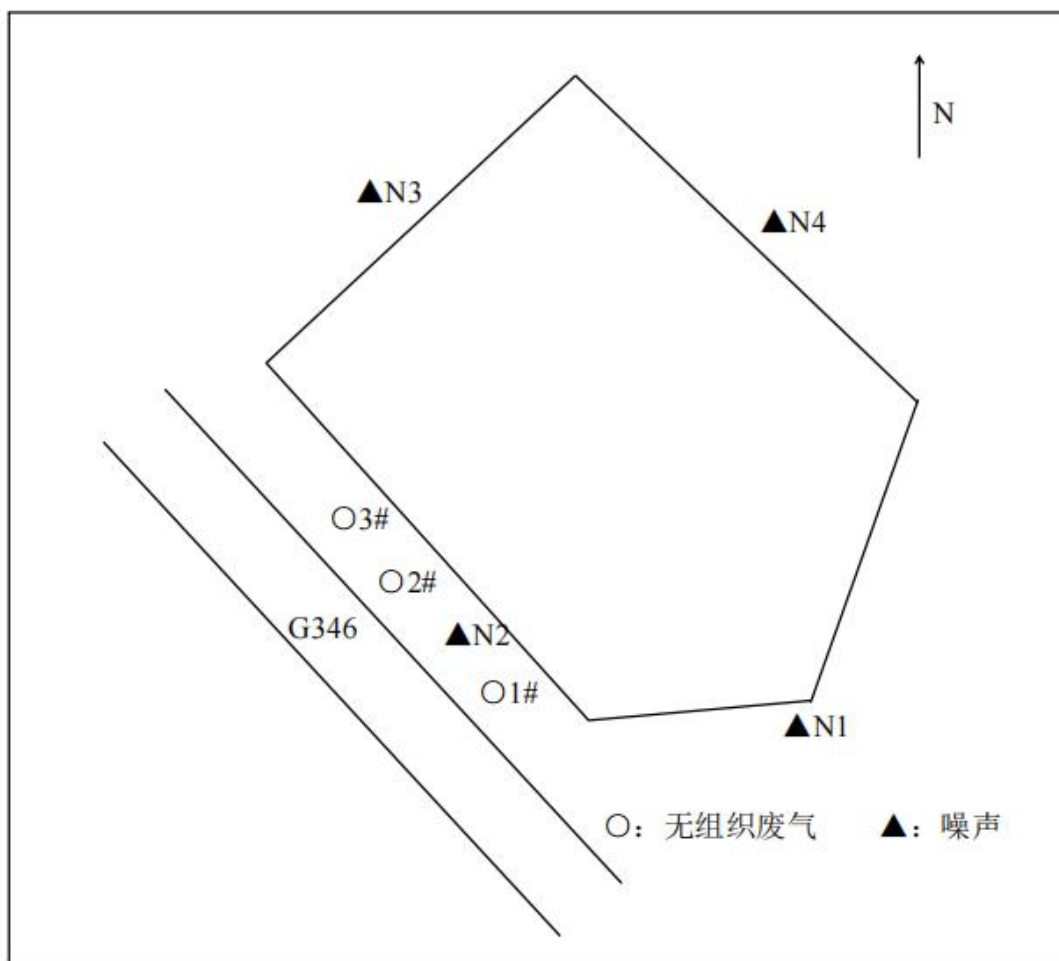


图6-1 项目验收监测点位图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录:

根据现场调查以及资料数据显示,2025年2月28日~3月1日湖北虹科检测技术有限公司对本项目的废气、噪声进行现场采样监测。现场监测时生产状况正常,环保处理设施运行正常。生产负荷统计见表7-1。

表7-1 生产负荷统计一览表

主要内容	检测日期	设计年生产能力	设计日生产能力	监测期间日生产量	生产负荷 (%)
混凝土	2月28日	20万方	0.057万方	0.057万方	100%
	3月1日			0.057万方	100%

验收监测结果:

(1) 废气检测结果

无组织废气

在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,无组织废气颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)排放限值:颗粒物 0.5mg/m³。具体监测结果见下表。

表7-2 无组织废气检测结果一览表

监测时间	检测项目	测点编号	检测结果 (mg/m ³)			最大值	标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次			
2025年2月28日	监测气象参数	阴, 18~20℃, 东北风1.6-1.8m/s, 气压101.6Kpa						
	颗粒物	下风向1#	0.235	0.263	0.228	0.263	0.5	达标
		下风向2#	0.222	0.246	0.223	0.246		达标
		下风向3#	0.263	0.284	0.292	0.292		达标
2025年3月1日	监测气象参数	阴, 21~22℃, 东北风2.8-3.0m/s, 气压101.2Kpa						
	颗粒物	下风向1#	0.338	0.315	0.340	0.340	0.5	达标
		下风向2#	0.374	0.356	0.324	0.374		达标
		下风向3#	0.375	0.396	0.370	0.396		达标

(2) 噪声检测结果

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界四周昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)标准中的2类标准：昼间60dB(A)、夜间50dB(A)、4类标准昼间70dB(A)、夜间55dB(A)。噪声具体监测结果见下表。

表7-4 项目噪声检测结果一览表

监测时间	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)	标准值 昼夜间	达标情况
			昼间(6:00--22:00)		
2025年2月28日	N1	厂界东南侧	51	60/50	达标
	N2	厂界西南侧	62	70/55	达标
	N3	厂界西北侧	56	60/50	达标
	N4	厂界东北侧	59	60/50	达标
2025年3月1日	N1	厂界东南侧	52	60/50	达标
	N2	厂界西南侧	65	70/55	达标
	N3	厂界西北侧	57	60/50	达标
	N4	厂界东北侧	58	60/50	达标

(4) 污染物排放总量核算

根据国家确定的COD、氨氮、总磷/磷酸盐、SO₂、NO_x、挥发性有机物、烟粉尘等七种污染物实施总量控制。根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及本项目的工艺特征和污染物排放特点，确定此项目污染物排放量控制因子为颗粒物、COD、氨氮。

根据《红安忠诚商砼绿色建材项目环境影响报告表》及批复相关内容，本次项目生产过程中产生的颗粒物由除尘设施处理后，均为无组织排放，故本项目废气不设置总量控制指标。生产废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产，生活废水经隔油池和化粪池处理后用于周边肥田，本项目环评及批复未设置废水排放量总量控制指标要求。

表八 环保检查结果

固体废弃物综合利用处理：

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料、危险废物废机油、废机油桶。生活垃圾由垃圾桶分类收集后由环卫清运；除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料回用生产。危险废物废机油和废机油桶暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

环保管理制度及人员责任分工：

公司已经成立了环保管理领导小组，由公司经理黄忠诚担任负责人，协调和管理公司的环保工作，各个岗位均有专人负责管理。

环保设施运行、维护情况



搅拌楼



1#初期雨水池



厂区绿化



管理制度



车间外雨水系统



生产废水处理站



污泥压滤机



料仓



封闭式传送带



	
<p>危险废物暂存间</p>	<p>一般固废暂存间</p>
	
<p>生产厂房</p>	<p>2#初期雨水池</p>

卫生防护距离落实情况

根据项目环境影响评价报告表及批复的内容，项目以厂界设置卫生防护距离50m。经现场实地勘察，项目东北侧300m处为碾子湾，东南侧360m处为蜘蛛湾，东南侧85m处为裴家咀，西南侧277m处为龚家冲。项目卫生防护距离内没有敏感目标，因此已落实卫生防护距离要求。

项目竣工环境保护验收清单落实情况

该项目环保审批手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定和排污许可证要求，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。对比环评报告表环保设施竣工验收清单，项目实际环保措施落实情况及环保投资如

下:

表8-1 项目“三同时”落实情况及实际环保投资一览表

项目	污染源	环评环保设施	总投资(万元)	预计处理效果	实际采取的环保措施	总投资(万元)	落实情况
废水	生活废水	经隔油池和化粪池处理后用于周边农田肥田	10	不外排	经隔油池和化粪池处理后用于周边农田肥田	10	已落实
	生产废水	生产废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用生产			生产废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用生产		已落实
废气	搅拌粉尘	采用布袋除尘器处理后无组织排放	80	满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中排放标准	采用布袋除尘器处理后无组织排放	80	已落实
	给料和输送带粉尘	洒水抑尘			输送带均已进行封闭		已落实
	堆场粉尘	堆场三面围挡+洒水抑尘			原料车间三面围挡,并设置喷雾降尘设施,定期进行喷雾降尘		已落实
	砂石装卸粉尘	洒水抑尘			筒仓呼吸孔连接设备自带布袋除尘器,筒仓呼吸孔粉尘收集至布袋除尘器除尘处理。		已落实
	筒仓粉尘	仓顶自带脉冲除尘器			进出车辆通过限速、道路洒水,车辆加盖帆布篷或采用围挡防止物料洒落,厂区路面硬化降尘		已落实
	运输扬尘	限速、道路洒水、车辆加盖帆布篷或采用围挡防止物料洒落,硬化道路等措施					已落实
噪声	设备噪声	厂房噪声、高噪声设备设置减振垫、消声器	2	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类、4类标准限值的要求	使用低噪声设备,对噪声设备采用隔声、消声、减振等降噪措施。	2	已落实
固废	一般工业固体废物	除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料收集后回用于生产	5	妥善处置,不外排	除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料收集后回用于生产	5	已落实

危险废物	废机油、废油桶定期交由资质单位处置	10	废机油、废油桶定期交由资质单位处置	10	已落实
	生活垃圾		交由市政环卫部门统一处理		交由市政环卫部门统一处理
环境风险	加强管理,设置警示标志,初期雨水池150m ³	10	加强管理,设置警示标志,初期雨水池150m ³	10	已落实
排污口规范化	一般工业固废暂存间、危废暂存间设置环保标志牌		一般工业固废暂存间、危废暂存间已设置环保标志牌		已落实
合计		107	合计	107	/

表8-2 项目环评批复落实一览表

项目	环评批复中提出的环境保护措施	环境保护措施的实际执行情况	是否落实
建设内容	项目位于红安县城关镇铁山村,项目总投资11300万元,其中环保投资107万元。主要建设内容为搅拌站2套、原料储存区、办公楼等相关配套设施。项目运行后预计年产20万立方米商品混凝土。	项目位于红安县城关镇铁山村,总投资11300万元,其中环保投资107万元。主要建设内容为搅拌站2套、原料储存区、办公楼等相关配套设施。项目运行后预计年产20万立方米商品混凝土。	已落实
废气	①项目拟建设封闭厂房,将作业区(包含搅拌楼、粉料筒仓、砂石料堆场及其各单元装卸区和部分场内道路)进行封闭处,减少粉尘排放;②给料和输送带粉尘、砂石装卸粉尘采用洒水抑尘;③堆场粉尘采用三面围挡和洒水抑尘;④搅拌粉尘采用布袋除尘器处理后无组织排放;⑤筒仓粉尘经仓顶自带除尘器处理;⑥运输扬尘采取限速、道路洒水、车辆加盖帆布篷或使用围挡防止物料洒落,硬化道路等措施。	①项目建设封闭厂房,将作业区(包含搅拌楼、粉料筒仓、砂石料堆场及其各单元装卸区和部分场内道路)进行封闭,减少粉尘排放;②给料和输送带粉尘、砂石装卸粉尘采用洒水抑尘;③堆场粉尘采用三面围挡和洒水抑尘;④搅拌粉尘采用布袋除尘器处理后无组织排放;⑤筒仓粉尘经仓顶自带除尘器处理;⑥运输扬尘采取限速、道路洒水、车辆加盖帆布篷或使用围挡防止物料洒落,硬化道路的措施。	已落实
废水	项目营运期废水主要是生活污水和生产废水。生产废水经生产废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产,生活污水经隔油池+化粪池处理后用于周边肥田,不外排。	厂区雨污分流。生产废水经生产废水经砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产,生活污水经隔油池+化粪池处理后用于周边肥田,不外排。	已落实
噪声	合理布局生产车间,选择低噪音型设备并采取一定的隔音降噪措施,如安装减震垫等措施	合理布局生产车间,使用低噪音型设备,设置厂房隔音降噪,安装减震垫等措施	已落实
固体废物	项目营运期固体废物主要为一般工业固体废物(除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料)、生活垃圾、危险废物(废机油、废机油桶)。除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料收集后回用于生产,废机油、废机油桶定期交由资质单位处置	生活垃圾:项目办公生活垃圾交由环卫部门统一清运;除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料收集后回用于生产。已设置危险废物暂存间,废机油、废机油桶暂存于危废暂存间,委托有资质单位处置。	已落实

监测计划

结合环评及批复要求及本项目特点，依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）中自行监测计划要求，建设单位应定期委托第三方对项目排放的污染物进行监测，具体监测内容如下。

（1）监测计划：本项目监测计划见表8-3。

表 8-3 监测计划一览表

项目	监测点位	监测指标	监测频次	监测机构
无组织废气	厂界四周	颗粒物	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
噪声	厂界四周	等效连续A声级	每季度监测一次	

（2）监测数据的分析处理与管理

①在监测过程中，如发现某参数有超标异常情况，应分析原因并上报管理机构，及时采取改进或加强污染控制的措施；

②建立合理可行的监测质量保证措施；保证监测数据客观、公正、准确、可靠、不受行政和其它因素的干预；

③定期（月、季、年）对监测数据进行综合分析，掌握废气达标排放情况，并向管理机构作出书面汇报；

④建立监测资料档案。

表九 验收监测结论

验收监测结论:

1、环境保护设施调试运行效果

(1) 污染物排放监测结果

在验收监测期间的生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，通过监测结果分析得出以下结论：

①该项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求，建设单位执行环保“三同时”制度，基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

②废水处置情况：

在验收期间，项目废水主要为生活废水和生产废水。生活废水经隔油池和化粪池处理后用于周边农田肥田。生产废水砂石分离机+沉淀池+压滤机处理后回用于生产。

③废气监测结果：

无组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目厂界无组织废气颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）排放限值：颗粒物 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 。

④噪声监测结果：

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界东南、东北、西北昼间噪声最大值为 $59\text{dB}(\text{A})$ ，厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准中的2类标准：昼间 $60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $50\text{dB}(\text{A})$ 。厂界西南昼间噪声最大值为 $65\text{dB}(\text{A})$ ，厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准中的4类标准：昼间 $70\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $55\text{dB}(\text{A})$ 。

⑤固体废物处置调查情况：项目产生的固体废物主要为生活垃圾、除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料、危险废物废机油、废机油桶。生活垃圾由垃圾桶分类收集后由环卫清运；除尘器集尘灰、沉淀池污泥、实验室废料回用生产。危险废物废机油和废机油桶暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

2、验收结论

经我公司自查，红安忠诚商砼绿色建材项目基本落实了环评及批复的要

求，并依据验收监测结果，废气、噪声主要污染指标达标排放，废水、固体废物妥善处置。符合环境保护验收条件，同意通过验收。

3、建议

（1）加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废气、废水、噪声稳定达标排放，并按照排污许可证监测计划定期开展环境监测。

（2）严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中危险废物暂存间贮存要求，加强危险废物转运过程管理，完善台账制度，严格落实防渗措施要求。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：红安忠诚商砼有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		红安忠诚商砼绿色建材项目				建设地点		湖北省黄冈市红安县城关镇铁山村								
	建设单位		红安忠诚商砼有限公司				邮编		438400	联系电话		13986512378					
	行业类别		C3021 水泥制品制造	建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期		2024年11月	投入试运行日期		2025年1月				
	设计生产能力		年产混凝土20万方				实际生产能力		年产混凝土20万方								
	投资总概算（万元）		11300	环保投资总概算（万元）		107	所占比例%		0.95	环保设施设计单位		红安忠诚商砼有限公司					
	实际总投资（万元）		11300	实际环保投资（万元）		107	所占比例%		0.95	环保设施施工单位		红安忠诚商砼有限公司					
	环评审批部门		黄冈市生态环境局红安县分局		批准文号		红环审[2024]17号		批准时间		2024年11月28日		环评单位		湖北黄达环保技术咨询有限公司		
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准时间		/		环保设施监测单位		湖北虹科检测技术有限公司		
	环保验收审批部门		/		批准文号		/		批准时间		/						
	废水治理（万元）		10	废气治理（万元）		80	噪声治理（万元）		2	固废治理(万元)		5	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(10)	排放增减量(11)				
	废水							/			/						
	化学需氧量							/									
	氨氮							/									
	工业固体废物							0.0098									
	废气																
	颗粒物							/									
	二氧化硫							/									
	氮氧化物							/									
与项目有关的其它特征污染物		/					/										

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（11）=（6）-（8）-（10），（9）=（4）-（5）-（8）-（10）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年